



Umatex® Floor SL-150

Описание

Двухкомпонентный низковязкий, пигментированный состав, на основе синтетических эпоксидных смол, химического отверждения, не содержащий растворителей. Используется в качестве самовыравнивающегося наливного, высоконаполненного или финишного слоя в системах защитных полимерных напольных покрытий.

Области применения

- Применяется в качестве наливного, высоконаполненного и финишного слоя в системах защитных эпоксидных покрытий полов **Umatex® Floor Coat**.
- Возможно применение материала в качестве шпаклевки или ремонтного состава, как самостоятельно, так и в смеси с фракционированным кварцевым песком. Пропорции связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.
- В качестве высоконаполненной смеси на основе кварцевого песка для локального ремонта, изготовления плинтусов (галтелей) и других элементов детализации.

Ключевые преимущества

- Толщина нанесения наливного слоя 1,0-6,0 мм, толщина нанесения высоконаполненного слоя 3,0-12,0 мм.
- Отличные свойства растекаемости материала.
- Возможность наполнения кварцевыми песками и электрокорундом.
- Высокая устойчивость к механическим нагрузкам.
- Непроницаемое для жидкостей покрытие.
- Возможность создания противоскользящей поверхности с различной текстурой.
- Широкий выбор цветов по каталогу RAL.
- Не имеет неприятного запаха при нанесении.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент А	Смола - пигментированная жидкость заданного оттенка по каталогу RAL
-------------	---------------------------------------------------------------------

Компонент Б	Отвердитель – прозрачная жидкость янтарного оттенка
-------------	-----------------------------------------------------

Сухой остаток	~ 99% (по объему) / ~99% (по весу)
----------------------	------------------------------------

Плотность	
------------------	--

Компонент А	1,45 кг/л
-------------	-----------

Компонент Б	1,10 кг/л
-------------	-----------



Раствор А+Б	1,40 кг/л
Упаковка	
Компонент А	Металлическое ведро 20,00 кг
Компонент Б	Металлическое ведро 5,00 кг
Комплект А+Б	25,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства

Прочность на сжатие	Не менее 67 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 32 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 16 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твердость по Шору D	79 ед.
Ударная прочность	8,3 Дж/см ³
Износостойкость по Таберу	30 мг; Н22/1000 /1000

Термостойкость

Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+60 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+60 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+100 °C
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	+5 °C
Кратковременное, не более 7 дней	-5 °C
Кратковременное, не более 12 часов	-10 °C

*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.

Химстойкость

Материал устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высыпается по запросу.

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смещивания	Компонент А : Компонент Б (4,00 : 1,00) кг по весу
----------------------	----------------------------------------------------

Перед применением материала, вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью



низкооборотистого миксера (300 – 400 оборотов/мин) в течение 1-2 минуты. Добавить компонент «Б» (отвердитель) в ёмкость компонента «А» и тщательно перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции материала. При необходимости, кварцевые пески и другие наполнители добавляются в предварительно смешанный материал. Материал с добавлением наполнителя требуется перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции раствора.

Время жизни материала

При +10 °C	30 мин
При +20 °C	20 мин
При +30 °C	15 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удален только механически.

Требования к основанию

Защитные полимерные покрытия пола устраивают по цементным основаниям, выполненным из бетонов или растворов (растворы заводского изготовления или приготовленные из сухих строительных смесей) и отвечающим требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и СП 29.13330.2011 «Полы».

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке в целях удаления цементного молока, непрочно держащихся и прилипших частиц, различных загрязнений и старых покрытий. Обработку ведут до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Обработанное основание необходимо обеспылить.

Работы по устройству полимерного защитного покрытия пола следует производить при температуре окружающей среды и основания от +10 °C до +30 °C и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 4%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие пола, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия.

Нанесение материала

Смешанный эпоксидный состав наносится на пол методом налива и равномерно распределяется зубчатым шпателем или штырьковой раклей. После чего заглаживается плоской стороной шпателя для дополнительного выравнивания и удаления следов инструмента. Сразу после нанесения необходимо тщательно и многократно прокатать



поверхность игольчатым валиком, в двух взаимно перпендикулярных направлениях, для удаления излишне вовлеченного воздуха.

В случае устройства высоконаполненного слоя, после обработки игольчатым валиком состав присыпают кварцевым песком или электрокорундом фракции 0,4-0,8/0,8-1,2 мм до полного насыщения с избытком. После полного отверждения остатки не впитавшегося и слабо держащегося песка удаляются с помощью металлических скребков и промышленного пылесоса.

Время набора прочности

	При +10 °C	При +20 °C	При +30 °C
Пешее хождение	36 часов	24 часа	16 часов
Механические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней
Химические нагрузки	10 дней	7 дней	6 дней

Информация по безопасности и охране труда

Жидкие компоненты материала в не отверженном состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. В отверженном состоянии материал может быть утилизирован как строительный мусор.

При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защиту органов дыхания, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, нанесения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Umatex® Floor SL-150** составляет 12 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих условиях, при положительной температуре воздуха от +5 °C до +30 °C. Транспортировка материалов производится в крытом транспорте, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах. Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать



условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высыпается по запросу.