

## Углеродная лента FibArm Tape-230/300

### Система внешнего армирования – лента из углеродного волокна

<b>Тип</b>	Углеродная лента для системы внешнего армирования FibArm  Тип ленты: <ul style="list-style-type: none"><li>• Однонаправленная;</li></ul> 
<b>Область применения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Восстановление, ремонт, усиление, сейсмоусиление железобетонных/бетонных, каменных, металлических, деревянных конструкций</li><li>• Увеличение несущей способности железобетонных/бетонных, каменных, металлических и деревянных конструкций (в том числе, сложной геометрической формы, а так же в условиях ограниченного пространства) без увеличения их веса;</li><li>• Повышение сейсмостойкости</li></ul>
<b>Достоинства</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Широкая область применения;</li><li>• Универсальна в применении, в том числе в угловых соединениях, а так же на закругленных поверхностях;</li><li>• Малый вес, система усиления не создает дополнительной нагрузки на конструкцию</li><li>• Исключительная стойкость к коррозии;</li><li>• Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ</li><li>• Возможность выполнения ремонтных работ без прекращения эксплуатации усиливаемого здания или сооружения</li><li>• Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации</li></ul>
<b>ТУ</b>	1916-018-61664530-2013

<b>Технические характеристики</b>	<b>Тип волокна</b>	высокопрочные углеродные волокна
	<b>Направление волокон</b>	0°
	<b>Поверхностная плотность, г/м<sup>2</sup></b>	230 ± 10
	<b>Тип нити основы</b>	Углеродная нить 12К
	<b>Тип нити утка</b>	Клеевая термонить
	<b>Плотность нитей основы, нитей на 10 см</b>	28 ± 1
	<b>Плотность нитей утка, нитей на 10 см</b>	10 ± 1
	<b>Прочность на растяжение волокна, ГПа</b>	не менее 4,9
	<b>Модуль упругости при растяжении волокна</b>	245 ГПа
	<b>Удлинение на разрыв волокна</b>	1,8%
	<b>Длина рулона</b>	50 м
	<b>Ширина рулона</b>	300 мм
	<b>Упаковка</b>	1 рулон в картонной коробке
	<b>Срок хранения</b>	Не ограничен
<b>Способ применения</b>	<p>Раскрой ленты производится в соответствии с принятой проектом схемой наклейки и осуществляется на чистой ровной поверхности, покрытой защитной пленкой. Для резки ленты следует использовать ножницы или острый нож. Все работы необходимо проводить в защитных перчатках. Не допускается попадание на ленту песка, пыли, воды, масел, растворителей и иных посторонних веществ. Ленту нельзя складывать – это может привести к разрушению части волокон и снижению прочности в месте сгиба. Для транспортировки допускается сматывать ленту в рулоны, предварительно подписав отрезанные части в соответствии со схемой наклейки. При работе с лентой следует соблюдать аккуратность – не допускается разделение ленты на жгуты, повреждение волокна, загрязнение поверхности ленты.</p>	
<b>Нанесение</b>	<p>Лента должна аккуратно укладываться на слой предварительно нанесенного адгезива без складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка ленты в направлении волокон. Поскольку в процессе прикатки происходит пропитка ленты, она должна осуществляться равномерно по всей поверхности ленты. Не допускается наличие складок и отслоений. Излишки адгезива необходимо аккуратно удалить.</p>	